

# HACO



## ENCOCHEUSES

L'introduction d'une gamme d'encocheuses par HACO est un résultat logique ayant pour but d'offrir une palette complète des machines de tôlerie précise et fiable à un juste rapport qualité / prix.

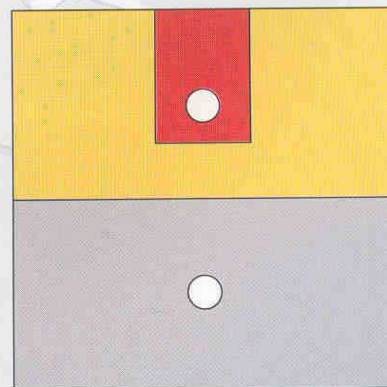
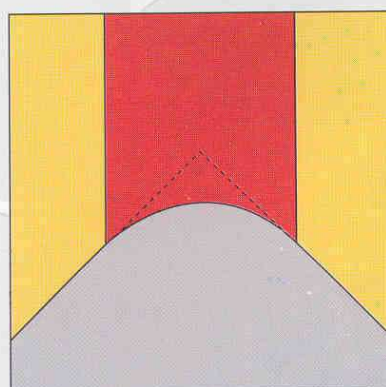
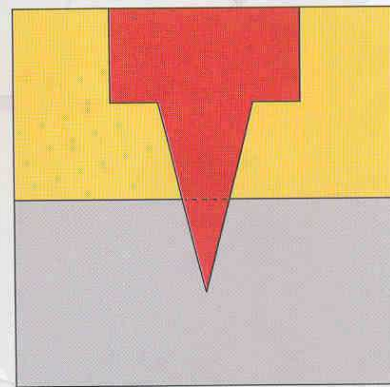
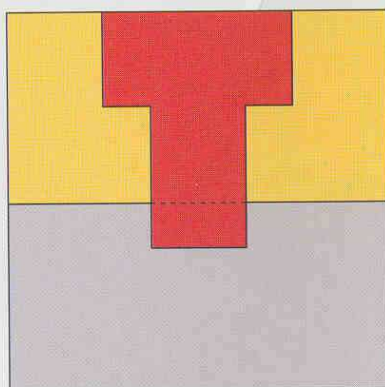
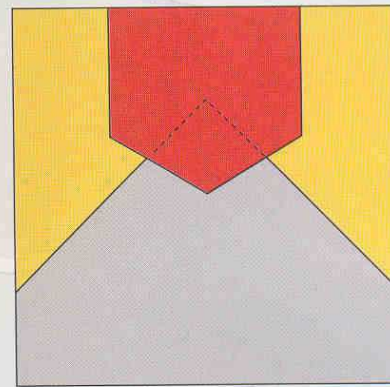
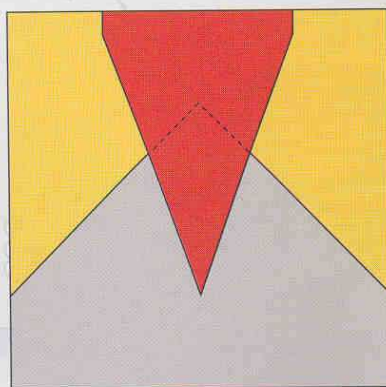
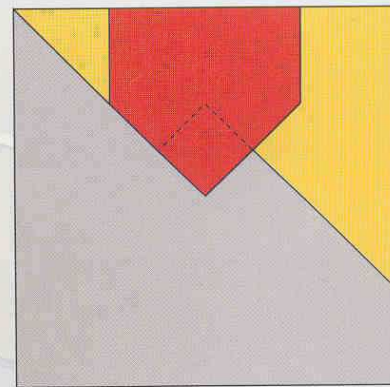
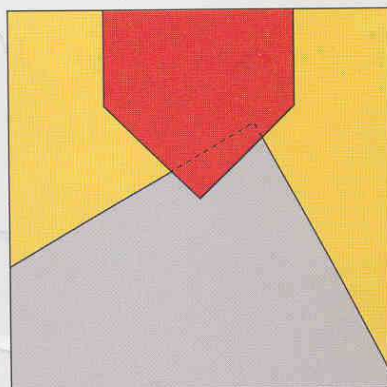
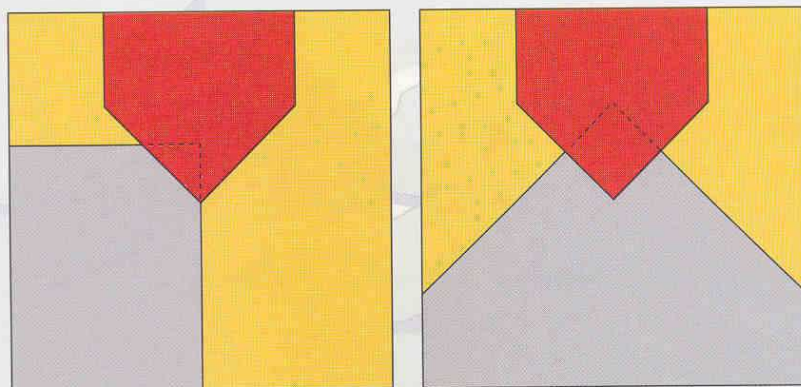
La gamme est constituée de machines avec ; ou bien :

- angle fixe 90°
- angle variable de 30° à 140° , selon modèle avec poste arrière pour pliage, poinçonnage, grugeage rectangulaire, presse 20 T.
- capacité de 4 à 6mm acier doux.

Caractéristiques et avantages de nos machines ::

conception moderne

- construction solide et monobloc
- haute précision
- système hydraulique par 1 seul vérin
- guidage long et précis
- réglage automatique du jeu entre lames
- flexibilité de production grâce à l'encochage d'angles différents dans divers matériaux avec une seule machine (selon modèle)
- lames pour couper de l'inox
- cisailage rapide et précis
- utilisation simple
- machine nécessitant peu de maintenance



# ANGLE FIXE 90°

## MINI 220/4 - MAXI 250/6

### Exécution standard :

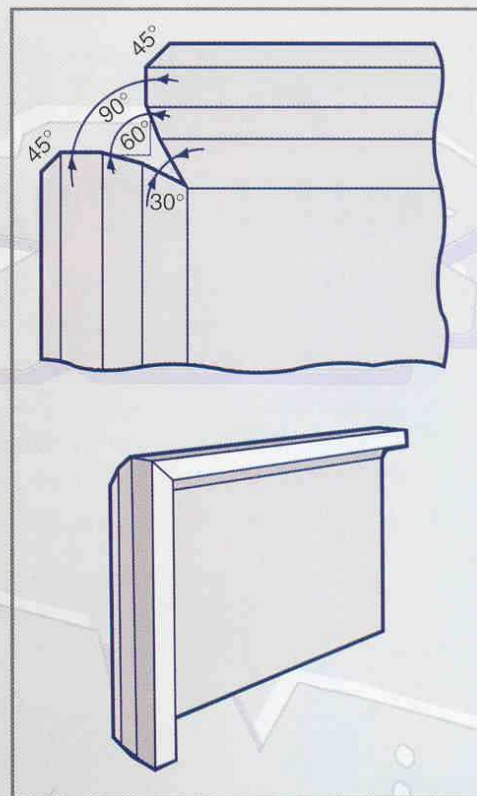
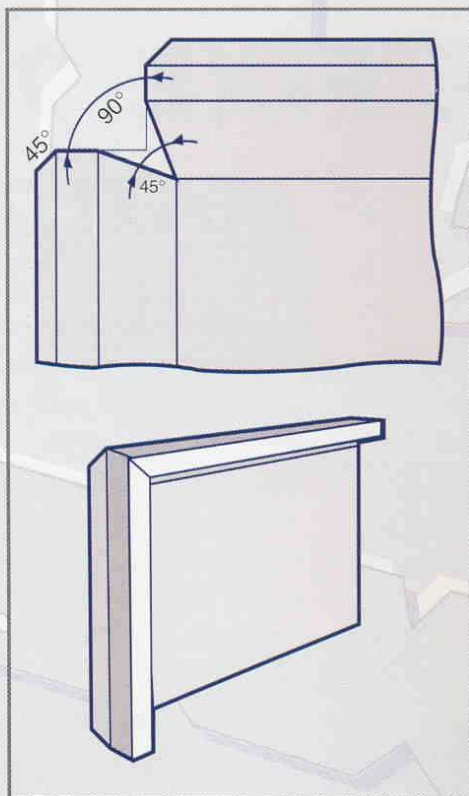
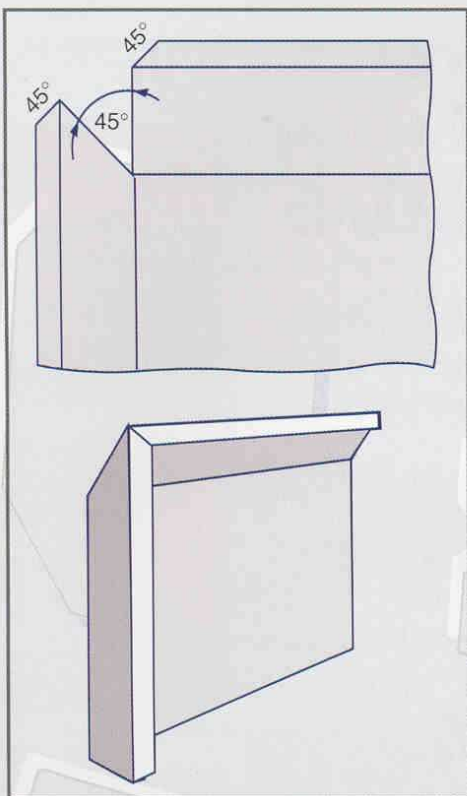
- Fonctionnement hydraulique
- Angle d'encochage fixe
- 2 équerres de positionnement avec rapporteur d'angle, orientables tous angles et de 15° en 15° par crantage.
- 2 serre-tôles mécaniques (MAXI 250/6)
- Réglage automatique du jeu entre lames
- Grande table de travail avec des rainures queue d'aronde pour un positionnement précis des équerres
- Limiteur de profondeur de coupe (MAXI 250/6)
- Carter de sécurité en plexiglas
- Butée intérieure (MAXI 250/6)
- Commande à distance par pédale
- Plein d'huile



### Données techniques

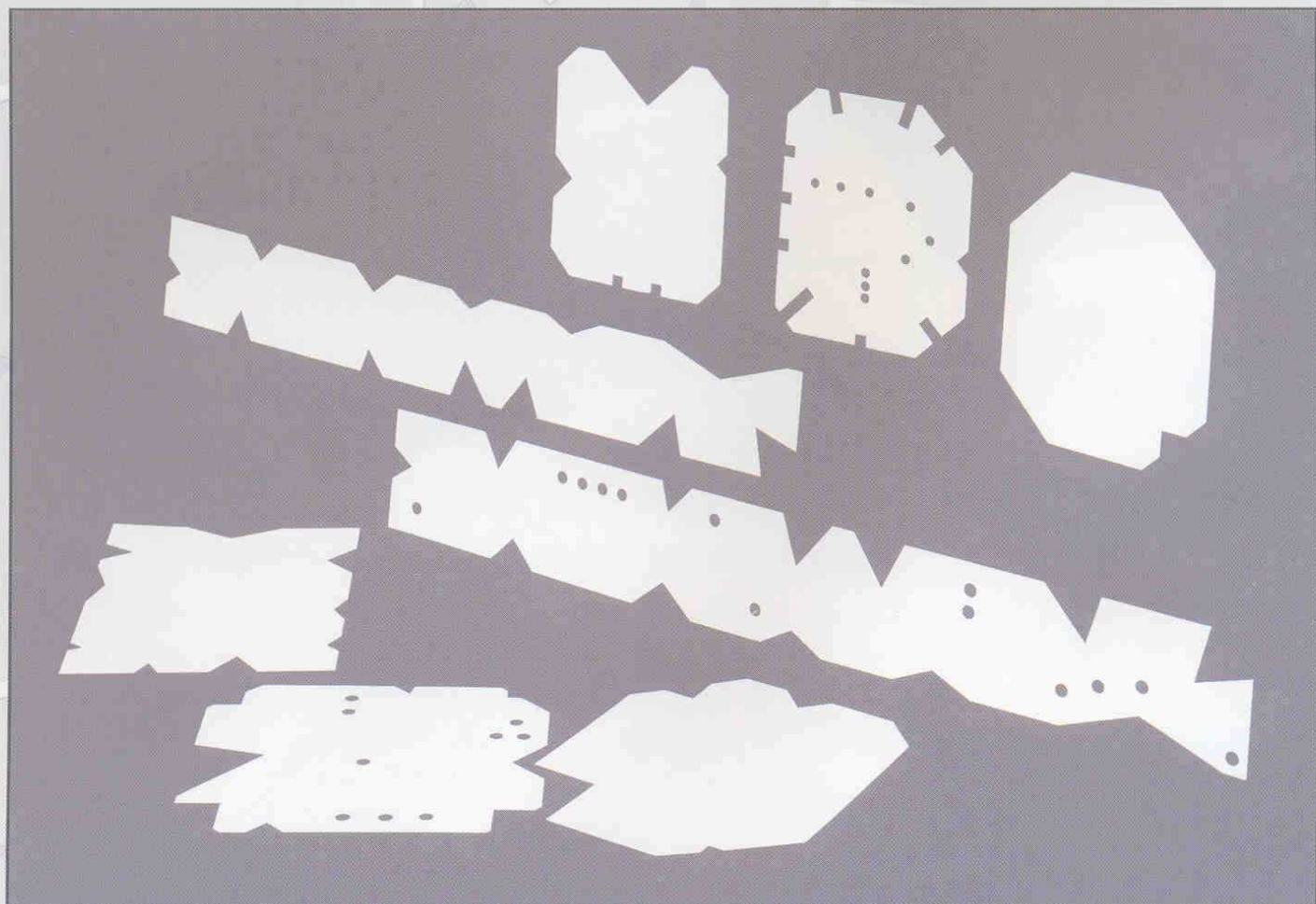
Fonctionnement hydraulique  
Réglage automatique du jeu entre lames  
Angle d'encochage fixe

	MINI 220/4	MAXI 250/6
Epaisseur max. (Dur.= 45 kg/mm <sup>2</sup> )	4 mm	6 mm
Longueur de lames	220 mm	250 mm
Angle d'encochage	90°	90°
Coups par minute	35	35
Dimensions de la table	650 x 650 mm	900 x 700mm
Hauteur de travail	890 mm	890 mm
Moteur	2.2 kW	4 kW
Dimensions	650 x 750 x 1050 mm	900 x 920 x 1110 mm
Poids	550 kg	800 kg



L'angle d'encochage variable combiné avec les équerres de positionnement mobiles garantissent des possibilités de fabrication presque illimitées.

Le réglage rapide et précis de l'angle de coupe se fait assymétriquement par 2 volants fixés de chaque côté. L'angle choisi est indiqué sur 2 affichages dans la table.



# ANGLE VARIABLE 30 - 140°

## VARI 220/6

### Exécution standard :

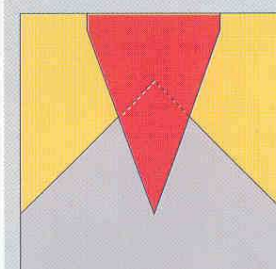
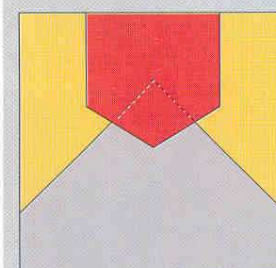
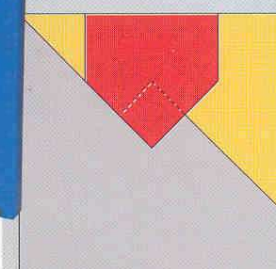
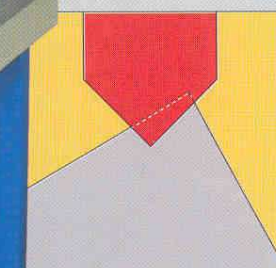
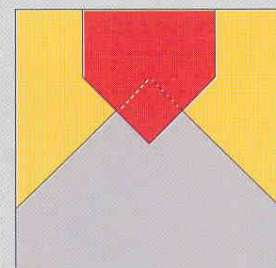
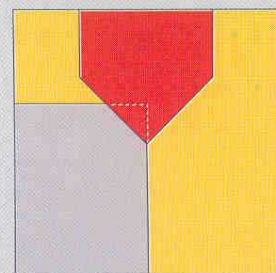
- Fonctionnement hydraulique
- Angle d'encochage fixe
- 2 équerres de positionnement avec rapporteur d'angle, orientables tous angles et de 15° en 15° par crantage.
- 2 serre-tôles mécaniques
- Réglage automatique du jeu entre lames
- Lames pour couper de l'inox 60° (negative)
- Jeu de lames pour inox supplémentaires de 30° (positive)
- Grande table de travail avec des rainures queue d'aronde doubles pour un positionnement précis des équerres
- Limiteur de profondeur de coupe
- Carter de sécurité en plexiglas
- Butée intérieure
- Commande à distance par pédale
- Plein d'huile



Table avec des règles graduées et des équerres de positionnement orientables avec rapporteur d'angles.

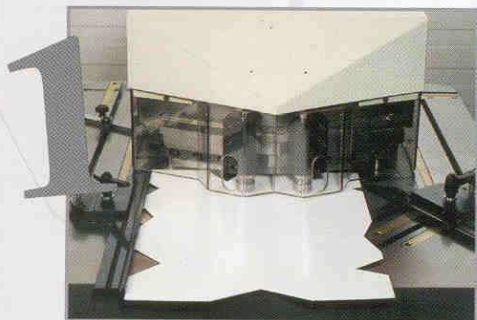
### Données techniques

Épaisseur max. (Dur.= 45 kg/mm <sup>2</sup> )	à 60°	6 mm
	à 30°	4 mm
Longueur de lames		220 mm
Réglage de l'angle d'encochage		30 à 140°
Coups par minute		40
Dimensions de la table		940 x 1020 mm
Moteur		4 kW
Hauteur de travail		930 mm
Dimensions		1100 x 1200 x 1400 mm
Poids		1000 kg

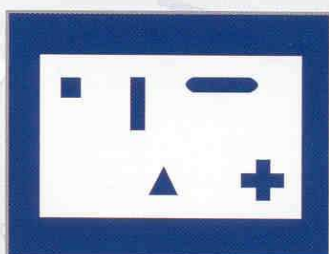
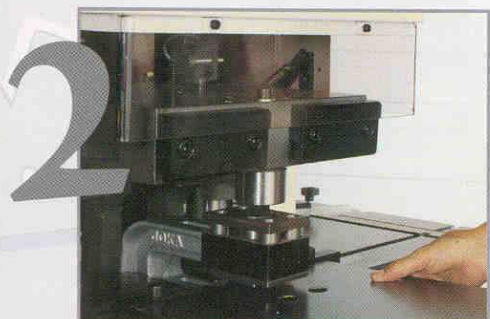


# ENCOCHEUSE A ANGLE V + POSTE DE TRAVAIL SUPPLE

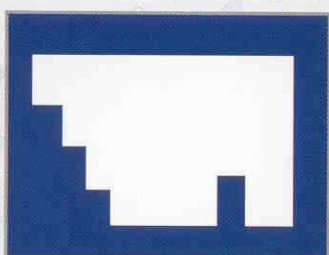
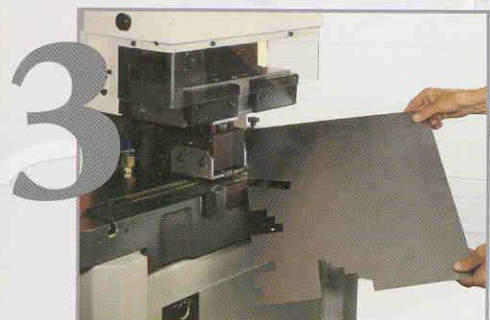
La COMBI 220/6 est une encocheuse à angle variable mais vous offre en plus un poste de travail supplémentaire arrière vous permettant poinçonnage, pliage, grugeage rectangulaire et travaux de presse (20 tonnes). Par ce resultat vous bénéficiez d'une machine multi fonctions, indispensable à chaque atelier de tôlerie.



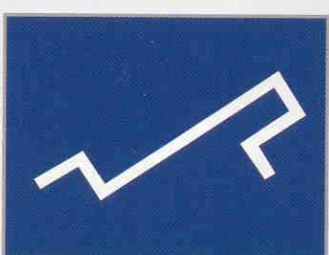
ENCOCHEUSE A ANGLE VARIABLE



POINÇONNAGE  
max Ø 50 mm (épaisseur 3mm) grand  
choix d'outillage depoinçonnage (option)



GRUGEAGE  
RECTANGULAIRE (option)



PLIAGE  
capacité 20 tonnes



PRESS STATIONS 20 TONS  
forming • straightening • mounting  
various (tooling option)

## Exécution standard :

- Fonctionnement hydraulique
- Angle d'encoche fixe
- 2 équerres de positionnement avec rapporteur d'angle, orientables tous angles et de 15° en 15° par crantage.
- 2 serre-tôles mécaniques
- Réglage automatique du jeu entre lames
- Lames pour couper de l'inox 60° (negative)
- Jeu de lames pour inox supplémentaire de 30° (positive)
- Grande table de travail avec des rainures queue d'aronde pour un positionnement précis des équerres
- Limiteur de profondeur de coupe
- Carter de sécurité en plexiglas
- Butée intérieur
- Commande à distance par pédale
- Plein d'huile

## Poste de travail supplémentaire :

- Table avec des rainures queue d'aronde
- Carter de protection des mains en plexiglas
- Réglage de la vitesse et la puissance de travail
- Butée de pliage intégrée
- Serrage d'outillage de pliage rectifié

# VARIABLE (30 à 140°) MENTAIRE COMBI 220/6

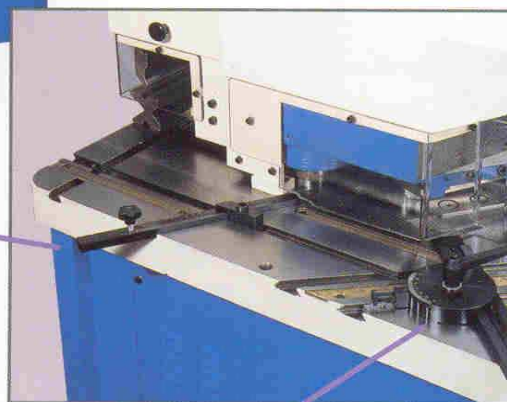


Limiteur de profondeur de coupe avec affichage pour augmenter la cadence et positionner précisément la profondeur sur les 2 stations (important pour p.ex. pliage)

Réglage rapide et précis et indépendant de l'angle de coupe droite et gauche par 2 volants. Affichage dans le table.

Blocage électrohydraulique des lames.

Butée intérieur



Equerres de positionnement orientables tous angles de 0 à 90° sur des rainures queue d'aronde, pour un positionnement précis des tôles.

## Données techniques

Épaisseur max. (Dur.= 45 kg/mm <sup>2</sup> ) à 60°	6 mm
à 30°	4 mm
Longueur de lames	220 mm
Réglage de l'angle d'encochage	30 à 140°
Coups par minute	40
Dimensions de la table	940 x 1020 mm
Moteur	4 kW
Hauteur de travail	930 mm
Dimensions	1100 x 1200 x 1400 mm
Poids	1100 kg

