

Cisailles guillotines hydrauliques



Types
TS/TSX

for impressive
performances



Le réglage de l'angle de coupe et le positionnement du jeu entre lames permettent d'ajuster rapidement la machine à chaque épaisseur et qualité de tôle.

Tous les modèles peuvent être équipés d'une commande SC70 (modèles TSX).

Les nombreux équipements du modèle standard et le rapport qualité-prix exceptionnel permettent à la gamme TS/TSX d'être particulièrement bien placée sur le marché. Avec plusieurs milliers de machines en utilisation chaque jour dans le monde entier, la fiabilité de cette cisaille n'est plus à démontrer.



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Groupe hydraulique à moteur-pompe se trouvant à l'arrière de la machine, donc facilement accessible.
- 2 vérins en bas. Angle de coupe réglable par commande électro-hydraulique à l'aide de boutons-poussoir, situés sur l'armoire de commande.
- Toutes les fonctions sont regroupées sur un tableau de commande et se trouvent directement face à l'opérateur.

- La commande SP8 vous offre les fonctions suivantes : positionnement automatique de la butée arrière (présélection 1 position) avec affichage digital, réglage de la longueur de coupe et sélection du déplacement de la butée arrière.

- Réglage manuel rapide du jeu entre lames – sur les modèles TS - 6mm avec un volant à l'avant de la machine.
- Serre-tôles avec tampons orientables. La pression et serrage des vérins serre-tôles sont indépendants de la pression de cisailage, afin d'assurer le serrage optimal de chaque épaisseur de tôle. Plus rapprochés aux extrémités, ils facilitent le cisailage de bandes étroites.
- Protection contre surcharge électrique et hydraulique.
- Lames à 4 tranchants.
- Sur modèles de 6mm : butée arrière motorisée avec une course de 750mm.
- Sur modèles de 12mm : butée arrière motorisée avec une course de 1000mm.
- La table est équipée de consoles rectangulaires pour faciliter l'introduction des tôles.
- Butée d'équerrage de 1000mm, avec réglet inox encastré, rainure en T et cliquet escamotable montée à gauche de la machine.
- Pédale de commande mobile.
- Le plein d'huile.
- Manuel d'utilisation et d'entretien.
- Clefs de service.
- Grilles de sécurité, barrière optique à l'arrière de la machine et autres composants hydrauliques et électriques selon les demandes CE sont standards dans les pays exigeants les normes CE, et en option dans les autres.





JEU ENTRE LAMES

Le réglage manuel rapide du jeu entre lames est situé à l'avant de la machine. Le réglage, de 0,05mm pour des tôles fines, croît progressivement jusqu'à la capacité maximale de la cisaille.



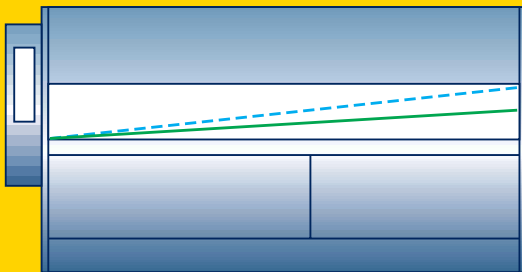
Trop petit



Correct



Trop grand



ANGLE DE COUPE

Le réglage électro-hydraulique de l'angle de coupe se fait par boutons-poussoir, situés sur l'armoire de commande et avec affichage digital. Il permet de couper des tôles fines dans un angle minimal avec d'infimes déformations.

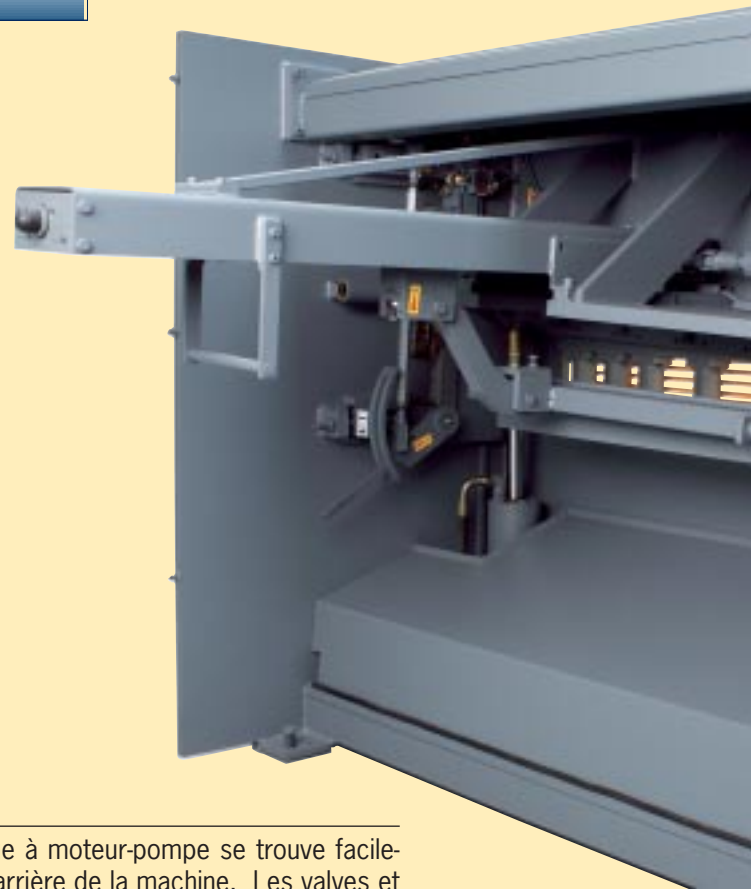


HYDRAULIQUE

Le groupe hydraulique à moteur-pompe se trouve facilement accessible, à l'arrière de la machine. Les valves et les tuyaux sont groupés dans un ensemble compact, éliminant les fuites. Pendant le cisailage, ce groupe est protégé contre toute surcharge par un système de valves à grande pression.

Les connexions aux vérins, serre-tôles et pompe se font par tuyaux flexibles.

Illustration du réglage du jeu entre lames hydraulique (standard sur des modèles TSX avec commande SC70).

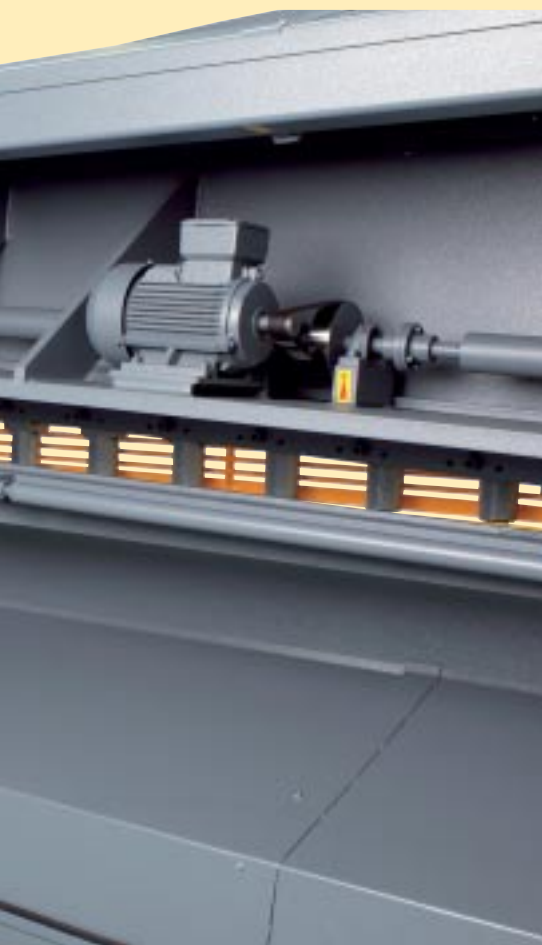


BUTÉE ARRIÈRE

La butée arrière consiste en deux bras portés et un stop réglable. Les possibilités de réglages sur les bras de la butée arrière et sur la cornière de butée garantissent des coupes précises.

Les versions 'Escamotable' permettent de couper des tôles plus longues que la course de la butée arrière même.

Positionnement motorisé et affichage digital, présélectionné par la commande SC8 ou programmé par la SC70.



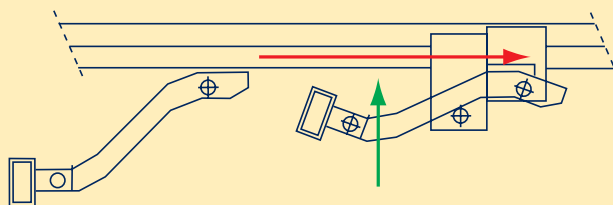
VERSION MOT

Déplacement motorisé
Version standard
Modèles 6mm course standard de 750mm, à allonger à 1000mm en option.
Modèles 12mm course 1000mm.



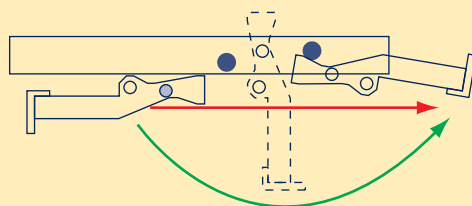
VERSION ESCAMOTABLE SUB 'SWING-UP'

Course standard 820mm.
Disponible en option sur modèles 6mm
Quand la butée arrière se déplace vers la fin de sa course, la barre s'élève vers l'avant permettant ainsi de passer des tôles plus longues que la course de la butée même.



VERSION ESCAMOTABLE SAB 'SWING-AWAY'

Course de 1000mm.
En option sur modèles 12mm
En enlevant les axes dans les deux bras portés et en laissant rouler la butée en arrière, la barre se bascule vers l'arrière afin de pouvoir passer des tôles plus longues que la course de la butée même.



OPTIONS

- Commande SC70
- Butées d'équerrage plus longues et bras de support supplémentaires
- Billes de manutention dans les consoles
- Rapporteur d'angles
- Lames pour couper de l'inox
- Grille spéciale pour couper des bandes fines.
- Différentes versions de butées arrières
- Grilles de sécurité et barrières électro-optiques à l'arrière de la machine (standard pour les pays exigeants les normes de sécurité CE)

Commande SC70 :

- Ecran LDC 5"
- Capacité mémoire : 200 programmes avec max. 40 pas.
- Liste de 32 matériels différents.
 - Chaque programme contient les paramètres de coupe de base tel que matériel, épaisseur, jeu de lames et l'angle de coupe.
 - Réglage du jeu entre lames électro-hydraulique automatique par deux cylindres selon l'épaisseur de tôle à couper.
 - Réglage automatique de l'angle de coupe selon l'épaisseur de tôle à couper.
- Programmation de la position de la butée arrière.
- Programmation de la longueur de cisailage.
- Programmation de la rétraction de la butée arrière.

Modes de programmation :

- Mode automatique :
En entrant l'épaisseur pour acier doux, la commande règle automatiquement le jeu entre lames et l'angle de coupe selon l'épaisseur de la tôle. Les paramètres peuvent être modifiés selon les dates réelles.
- Mode manuel :
Tous les paramètres de coupe comme matériel, épaisseur, jeu de lames et l'angle de coupe sont programmés manuellement.



GRILLES SPÉCIALES pour couper des bandes fines.



BILLES DANS LES CONSOLES, pour faciliter la manipulation des tôles.



RAPPORTEUR D'ANGLES.

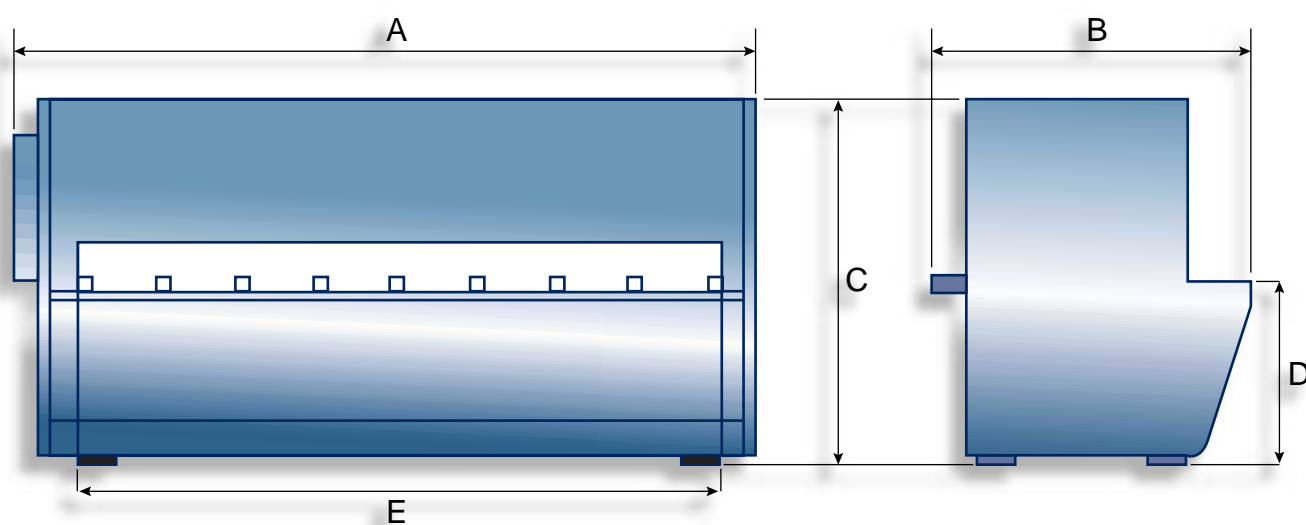


BUTÉES D'ÉQUERRAGE et bras de support avec réglage inox encastré, rainure en T et cliquet escamotable. Butées d'équerrage situées à gauche de la machine. Longueurs de 1000 à 3000mm.

Fiche Technique - Gamme TS

Modèle		2006	3006	3012
Capacité acier doux (400N/mm ²)	mm	6	6	12
Longueur de coupe	E mm	2050	3050	3050
Réglage d'angle de coupe	degr.	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3
Nombre de serre-tôles		13	18	18
Nombre de coups / min.		10-15	8-14	7-14
Longueur de la butée d'équerrage	mm	1000	1000	1000
Course de la butée arrière	version MOT mm	750	750	---
	version SUB mm	820	820	---
	version SAB mm	---	---	1000
Hauteur de travail	D mm	770	770	900
Puissance moteur	kW	7,5	7,5	22,5
Longueur	A mm	2800	3800	4200
Largeur (sans grilles CE)	B mm	*1650	*1650	**2030
Largeur (avec grilles CE)	mm	*2700	*2700	**2800
Hauteur	C mm	1700	1750	2030
Poids approximatif	kgs	3500	4500	8500

* version MOT / ** version SAB





for impressive
performances

HACO NV

Oekensestraat 120
B-8800 Rumbeke
Belgium
Tel: (+32) 0-51 26 52 00
Fax: (+32) 0-51 26 52 01
e-mail : sales@haco.com
www.haco.com

HACO Trading Company nv

Oekensestraat 137
B-8800 Rumbeke
BELGIE
Tel. (+32) 0-51 26 52 00
Fax. (+32) 0-51 26 52 05
e-mail : trading@haco.com

HACO SA

Z.I. , Rue Laennec
59932 La Chapelle d'
Armentières
FRANCE
Tel. (+33) 0-3 20 10 30 40
Fax. (+33) 0-3 20 10 30 45
e-mail : haco@haco.fr
www.haco.fr

PROGRAMME



PRESSES-PLIEUSES HYDRAULIQUES

Conventionnel et à CN.
Conventionnel jusqu'à 3000kN, à CN
jusqu'à 10000kN



POINÇONNEUSE-CISAILLE

4 et 5 postes de travail pour
poinçonnage, coupe fer, coupe-
cornière, cisailage et grugeage.
Capacité jusqu'à 1600 kN



ENCOCHEUSES

Angle fixe et variable. Capacité
jusqu'à 6mm