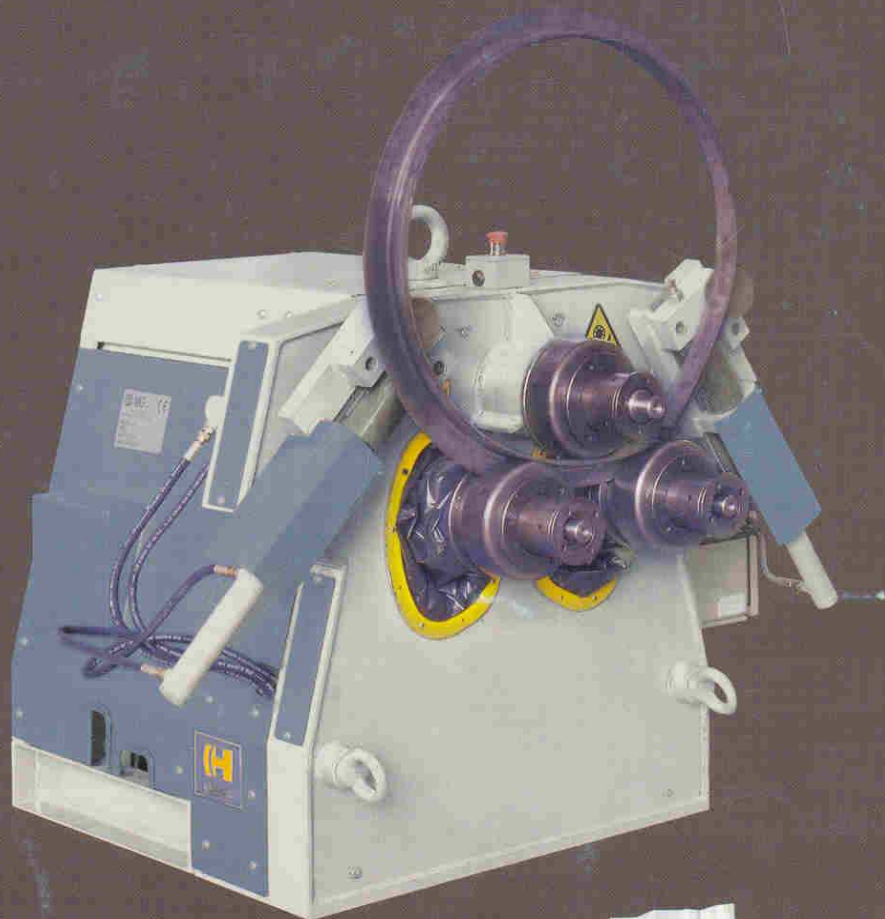




for impressive
performances



HPR

cintreuse hydrauliques
de profilés série HPR

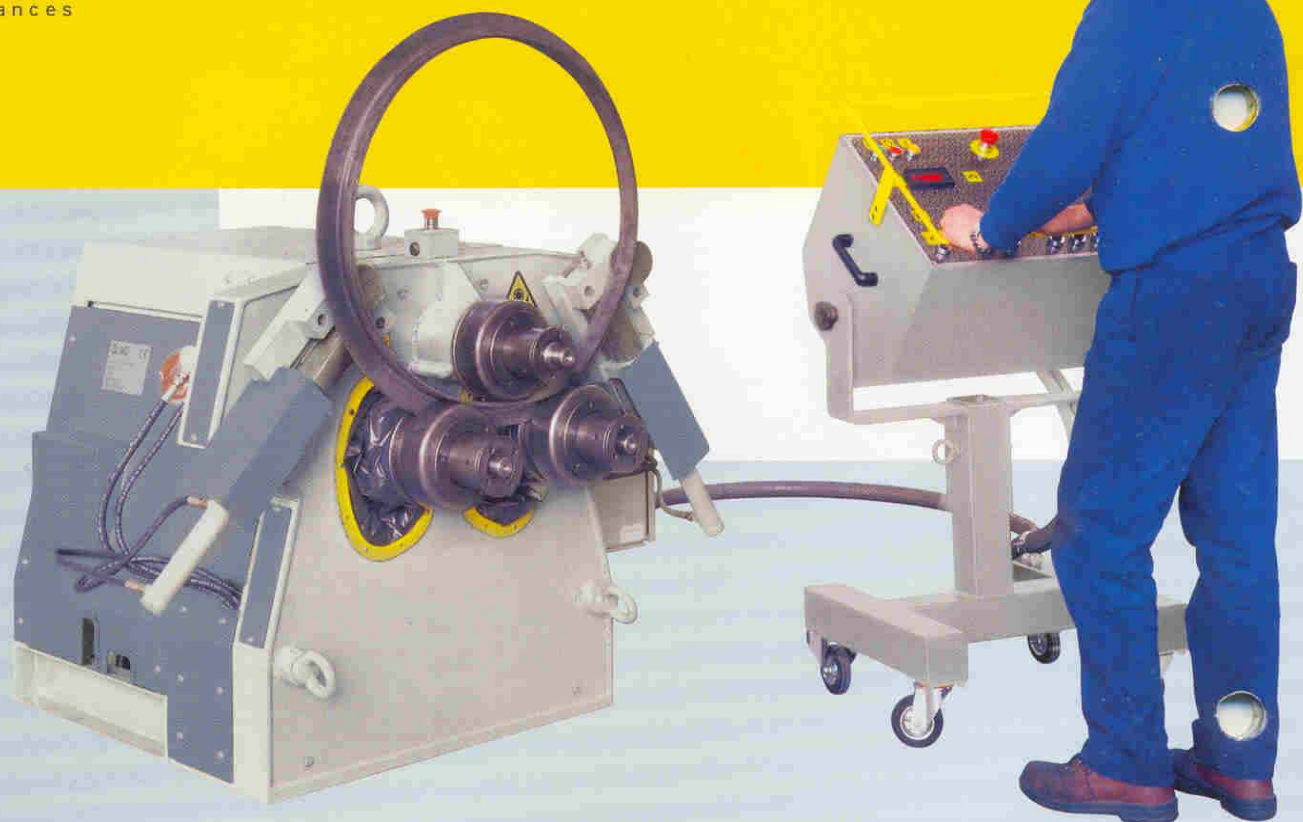


SERIE HPR



for impressive
performances

En appliquant la même technologie que celle de nos rouleuses hydrauliques à 3 et 4 rouleaux, nous avons révolutionné le marché du profilage et des angles de cintrage. Avec les mêmes caractéristiques et composants, nous pouvons proposer des machines plus solides, ayant une qualité et des performances plus élevées que d'autres fabricants et à un prix très concurrentiel.



- **Bâtis solides en acier mécanosoudés** usinés sur centres d'usinage à commande numérique pour garantir une précision extrême
- **Trois galets entraînés** chacun par un moteur hydraulique planétaire indépendant. Suppression des engrenages secondaires, des dispositifs de synchronisation et des embrayages.
- **Deux galets de formation** pour réduire les extrémités plates.
- **Double roulement sphérique** (SKF ou égale) assurant une rigidité maximale.
- **Moteurs hydrauliques**, entraînement direct planétaire, éliminant les déformations
- **Outillage modulaire** peut-être configuré pour cintrer la plupart des sections standard; pour le cintrage de matériaux résistants un outillage spécial peut-être proposé.

légende

- Cintrage avec galets standards – 1 set de galets pour chaque diamètre de tube
- * Cintrage avec outillage spécial
- ‡ Produits fins ou petits rayons nécessitant des galets spéciaux
- # Séries normales



for impressive
performances

MODÈLE	HPR60		HPR80		HPR110	
	mesures	Ø intérieur	mesures	Binnendiameter	mesures	Ø intérieur
1 •	70 x 10 25 x 5	1.400 250	90 x 20 25 x 5	1.200 300	100 x 25 40 x 8	1.200 330
2 •	100 x 20	1.400	140 x 30	1.000	180 x 35	1.000
3 •	38	400	50 x 50	600	60	750
4 •	35	380	60	500	75	750
5	80 x 2 25 x 1,5	1.200 300	120 x 3 25 x 1,5	2.000 400	140 x 3 50 x 2	2.800 450
6	60,3 x 4 48,3 x 4	600 400	88,8 x 5 76,1 x 8	900 600	114,3 x 5 88,9 x 10	1.200 900
7 •‡	75 x 25 x 3		100 x 40 x 4		120 x 50 x 4	Ø 2.000
8 •‡	50 x 4	Ø 1.500	70 x 70 x 4	Ø 1.500	80 x 5	Ø 2.000
9 •	70 x 70 x 7 30 x 4	700 650	90 x 90 x 10 30 x 4	1.000 460	100 x 100 x 12 40 x 5	1.120 520
10 •	60 x 60 x 6 30 x 4	600 500	80 x 80 x 8 30 x 4	900 750	100 x 100 x 10 40 x 5	2.500 400
11 •#	70	800	90	800	100	1.000
12 •	60	800	90	800	90	1.000
13 •	80	800	90	800	120	1.200
14 •	100 x 50	800	140 x 55	650	180 x 700	800
15 •	100 x 50	800	140 x 55	650	180 x 70	1.000
16 •			140 x 58	700	180 x 82	1.100
17 •					A: 120 B: 100	A: 1.000 B: 1.200
18 *					120 x 55 80 x 45	3.400 1.600
19 *					140 x 66 80 x 42	2.400 1.200
20 *					A: 100	A: 2.200
W cm ²	10		30		50	
vitesse min.	5		5		5	
force kW	3		4		7,5	
diamètre de la tige	60		80		110	
diamètre des rouleaux	215		265		350	
poids	920		1.650		2.950	
longueur x largeur x hauteur	1,284 x 1,075 x 940		1,535 x 1,378 x 1,220		1,779 x 1,622 x 1,501	

L'équipement standard de la machine et les caractéristiques techniques peuvent être modifiés sans préavis.

HPR140		HPR160		HPR180		HPR200		HPR250	
mesures	Ø intérieur	mesures	Ø intérieur	mesures	Ø intérieur	mesures	Ø intérieur	mesures	Ø intérieur
140 x 25 50 x 10	1.800 450	150 x 40 50 x 10	1.500 540	170 x 40 50 x 10	1.800 600	180 x 45 80 x 10	1.800 700	200 x 50 80 x 10	1.800 850
200 x 50	1.600	250 x 60	1.500	250 x 60	1.800	350 x 60	2.000	400 x 70	2.000
80	1.000	95	1.200	105	1.350	115	1.500	125	1.800
100	1.100	110	1.100	125	1.300	135	1.350	150	1.700
180 x 4 60 x 2	4.000 550	200 x 4 60 x 2	4.000 550	240 x 5 60 x 2	6.000 700	275 x 5 60 x 2	8.000 800	320 x 5 100 x 3	10.000 1.300
168 x 5,4 114 x 16	2.000 1.300	159 x 5,5 21,3	1.400 500	193,7 x 8 139 x 20	2.300 1.100	219,1 152,4	3.500 1.300	273 x 7,1 152 x 35	4.200 1.400
160 x 60 x 6	Ø 2.500	180 x 70 x 8	Ø 2.400	200 x 75 x 8	Ø 4.000	220 x 80 x 8	Ø 5.000	230 x 100 x 10	Ø 6.000
100 x 10	Ø 3.500	125 x 10	Ø 3.500	150 x 10	Ø 6.000	165 x 10	Ø 6.000	180 x 12	Ø 10.000
140 x 15 50 x 5	1.400 720	150 x 16 50 x 5	1.500 720	180 x 18 60 x 6	1.800 920	200 x 20 60 x 6	2.200 1.000	200 x 25 80 x 8	2.500 1.300
140 x 12 50 x 5	2.300 580	150 x 14 50 x 5	1.500 550	180 x 15 60 x 6	3.000 780	200 x 18 60 x 6	4.000 800	200 x 20 80 x 8	3.000 1.100
135	1.400	150	1.600	160	1.900	200	2.200	225	2.500
120	1.400	150	1.600	150	1.900	180	2.200	200	2.500
140	1.500	150	1.600	170	2.200	220	2.500	230	3.000
260 x 90	1.000	300 x 100	1.400	360 x 150	1.300	425 x 150	1.400	475 x 150	1.500
220 x 80	1.000	300 x 100	1.500	360 x 150	1.500	425 x 150	1.400	475 x 150	2.500
180 x 82	1.300	300 x 125	1.400	360 x 143	1.200	425 x 163	1.200	450 x 170	1.500
A: 180 B: 160 M: 120	A: 1.800 B: 1.500 M: 1.400	A: 200 B: 180 M: 140	A: 2.500 B: 1.800 M: 1.400	A: 220 B: 200 M: 160	A: 2.500 B: 2.000 M: 2.000	A: 240 B: 220 M: 180	A: 2.700 B: 2.500 M: 2.500	A: 280 B: 240 M: 200	A: 3.000 B: 3.000 M: 2.800
160 x 65 80 x 45	4.500 1.600	180 x 70 80 x 45	5.000 1.600	200 x 75 100 x 50	6.000 2.000	220 x 80 100 x 50	7.500 2.000	260 x 90 120 x 55	10.000 2.000
180 x 82 120 x 66	2.800 1.500	200 x 90 120 x 66	2.800 1.500	220 x 98 120 x 66	3.000 1.500	260 x 113 140 x 66	3.500 1.800	300 x 125 140 x 66	4.000 1.800
A: 140 B: 120	A: 3.000 B: 1.400	A: 160 B: 140 M: 100	A: 3.000 B: 2.500 M: 1.500	A: 180 B: 160 M: 120	A: 6.000 B: 2.400 M: 1.600	A: 200 B: 180 M: 140	A: 7.000 B: 4.800 M: 2.000	A: 240 B: 220 M: 160	A: 9.000 B: 7.000 M: 3.000
130		160		200		250		300	
5		5		5		5		5	
15		18,5		22		30		45	
140		160		190		210		250	
400		485		580		650		680	
4.000		6.800		13.200		24.000		29.000	
2.030 x 1.802 x 1.637		2.100 x 2.100 x 1.965		3.084 x 2.887 x 2.563		3.325 x 3.125 x 2.845		3.900 x 2.980 x 2.850	

équipement standard

- Deux affichages digitaux
- Trois galets entraînés
- Protection hydraulique de surcharge

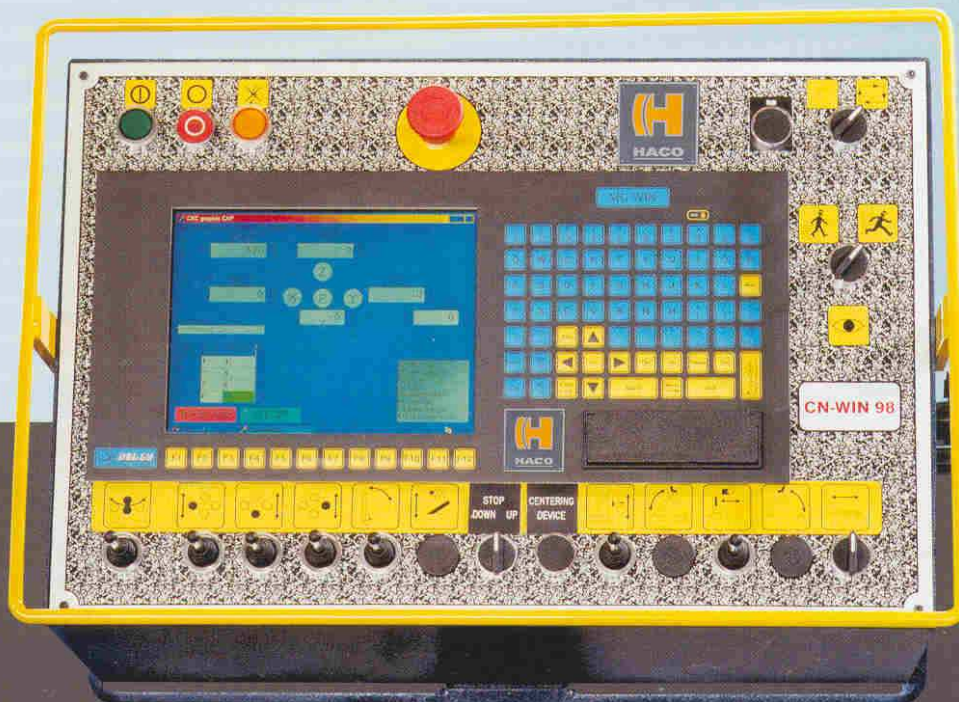
équipement en option

- Galets pour tubes ronds
- Galets pour profilés spéciaux
- Galets pour sections courantes
- Galets spéciaux modulaires pour carré
- Pupitre de commande sur roulettes
- Galets pour tubes ronds, maximum 150 mm
- Galets de pression pour profilés en U et H
- Outillage pour le formage et roulage simultané
- Outillage pour cintrage de profilés en UNP
- Outillage universel avec réglage hydraulique
- Outillage universel avec réglage à commande numérique
- Echangeur de chaleur
- Commande numérique Haco WIN 98
- Commande numérique Windows 98 pro

CNC-control

Un procédé de programmation simple, rapide et intuitif qui fonctionne suivant les mêmes normes que les consoles les plus courantes. Un système 'autodidacte' vous permet d'enregistrer tous les pas d'un programme tout simplement en roulant la pièce manuellement. Toutes les gammes de profilés sont stockées sous forme de graphique dans le programme, et leur sélection est rapide et facile. La programmation terminée, une simulation graphique montre le cintrage pour vous donner une idée précise du résultat.

- 500 Mhz Processeur graphique sur PC industriel intégré dans le pupitre de commande de la machine
- 10,5" Affichage LCD
- IP55 clavier protégé
- 3,5" lecteur de disquettes sur pupitre de commande
- interface avec internet (sur demande)
- Logiciel développé exclusivement pour cintrage spécifique





for impressive
performances

programme complet de machines de tôlerie

HACO nv

Oekensestraat 120
B-8800 Rumbeke
BELGIQUE
tél.: +32 (0)51 26 52 00
fax: +32 (0)51 26 52 01
www.haco.com
e-mail: sales@haco.com

**PRESSES
PLIEUSES
HYDRAULIQUES**
conventionnelles
et à commande numérique

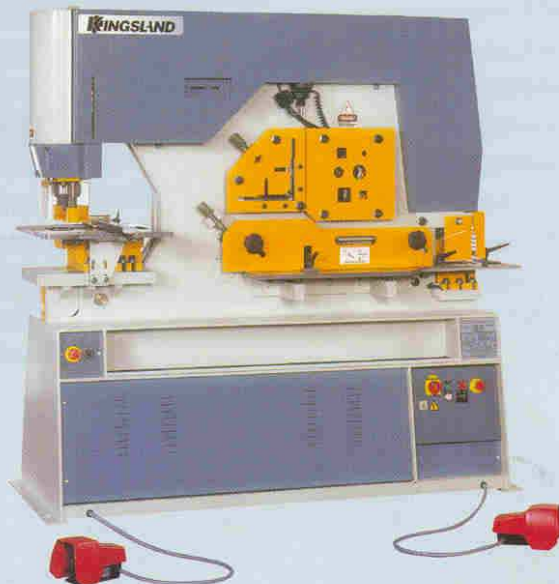


**CISAILLES
GUILLOTINES
HYDRAULIQUES**
conventionnelles
et à commande numérique



POINÇONNEUSES-CISAILLES UNIVERSELLES

4 et 5 postes de travail : poinçonnage, grugeage,
cisaille à fer plat, cisaille à profilés et barres



ENCOCHEUSES
angle fixe et angle variable

