

KINGSLAND

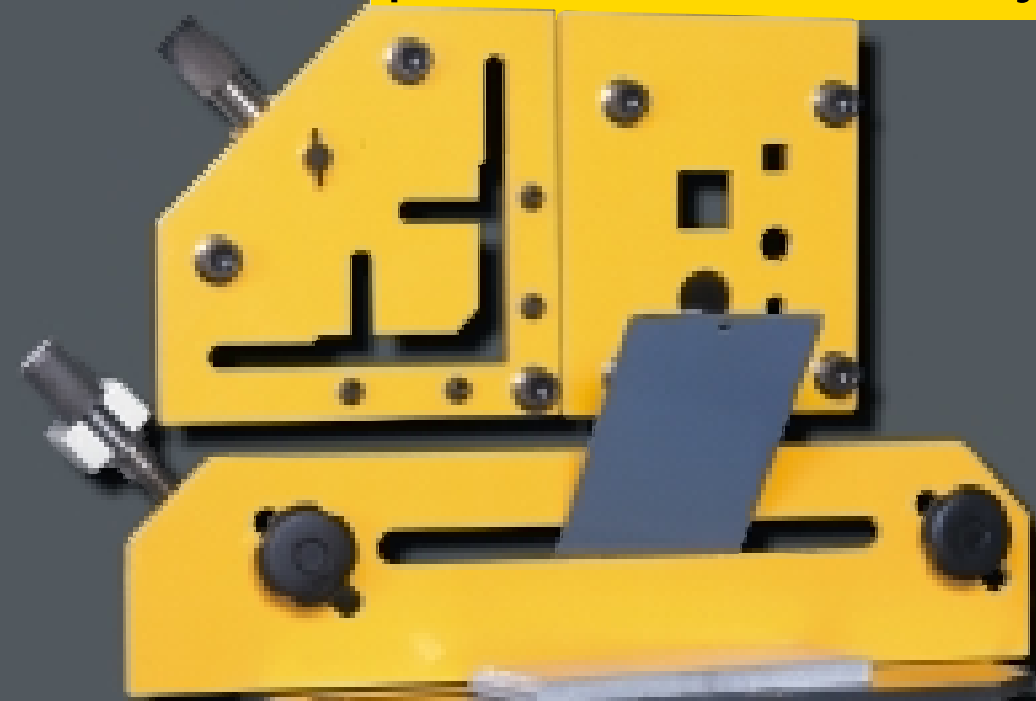


for impressive
performances



MULTI

poinçonneuses-cisailles hydrauliques



1 poste de poinçonnage

Le support du porte-matrice est pourvu d'une pièce avant éloignable, développé spécialement afin de réaliser un grand nombre d'applications. La table de poinçonnage standard est équipée d'une butée arrière et de règles.

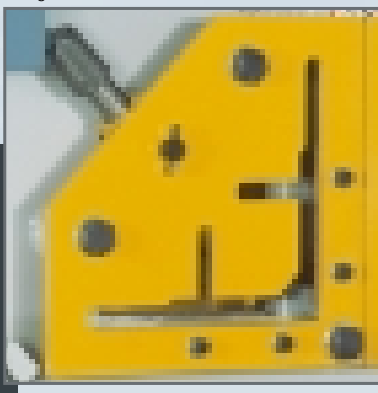


Les machines Kingsland Multi, livrables en 60 à 175 tonnes, sont le produit d'une longue expérience dans la construction des poinçonneuses-cisailles. Très robustes et très fiables, elles sont fabriquées pour durer longtemps. Ces machines universelles sont équipées de tables à butées réglables aux postes de poinçonnage, cisailage et grugeage. Chaque poste de travail est équipé avec des guides, facile à ajuster afin de produire en conditions optimales. Des protections étendues sont prévues dans l'exécution standard. Les machines ont seulement besoin d'être mise sous tension pour être prêtes à fonctionner. Pour l'utilisation de 2 opérateurs, la machine est commandée par 2 pédales à pied, l'une pour commander le poste de poinçonnage, l'autre

pour les 3 postes de cisailage et le poste de grugeage. Le mode de réglage en puissance basse sur tous les postes de travail rend l'alignement des outils et le positionnement des pièces possible. Des interrupteurs – fin de course – permettent un réglage optimal de la course sur chaque station possible. Le fait que la machine soit équipée du graissage centralisé réduit considérablement les travaux d'entretien. En option, nous vous proposons 'un équipement de production': un éclairage en basse tension, une butée de cisailage électrique de 1m, réglage facile et précis pour la course de poinçonnage et des règles linéaires sur la table de grugeage.

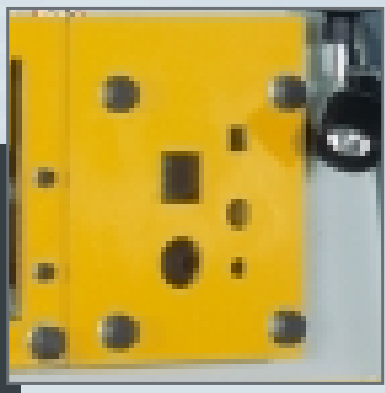
2 coupe cornières

Des grandes cornières peuvent être coupées aussi bien à 90° qu'à 45°. Pour des coupes comprises entre 45° et 90: effectuer d'abord le cisailage à 90° sur la longueur désirée sur le poste de coupe cornières, puis recouper à l'angle voulu.



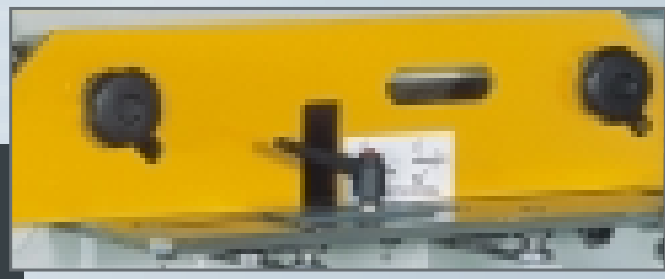
3 coupe fer

En pouvant couper des ronds et des carrés dans l'exécution standard, il est possible de mettre des lames spéciales afin de couper des profilés U, I, T et beaucoup d'autres profilés spéciaux.



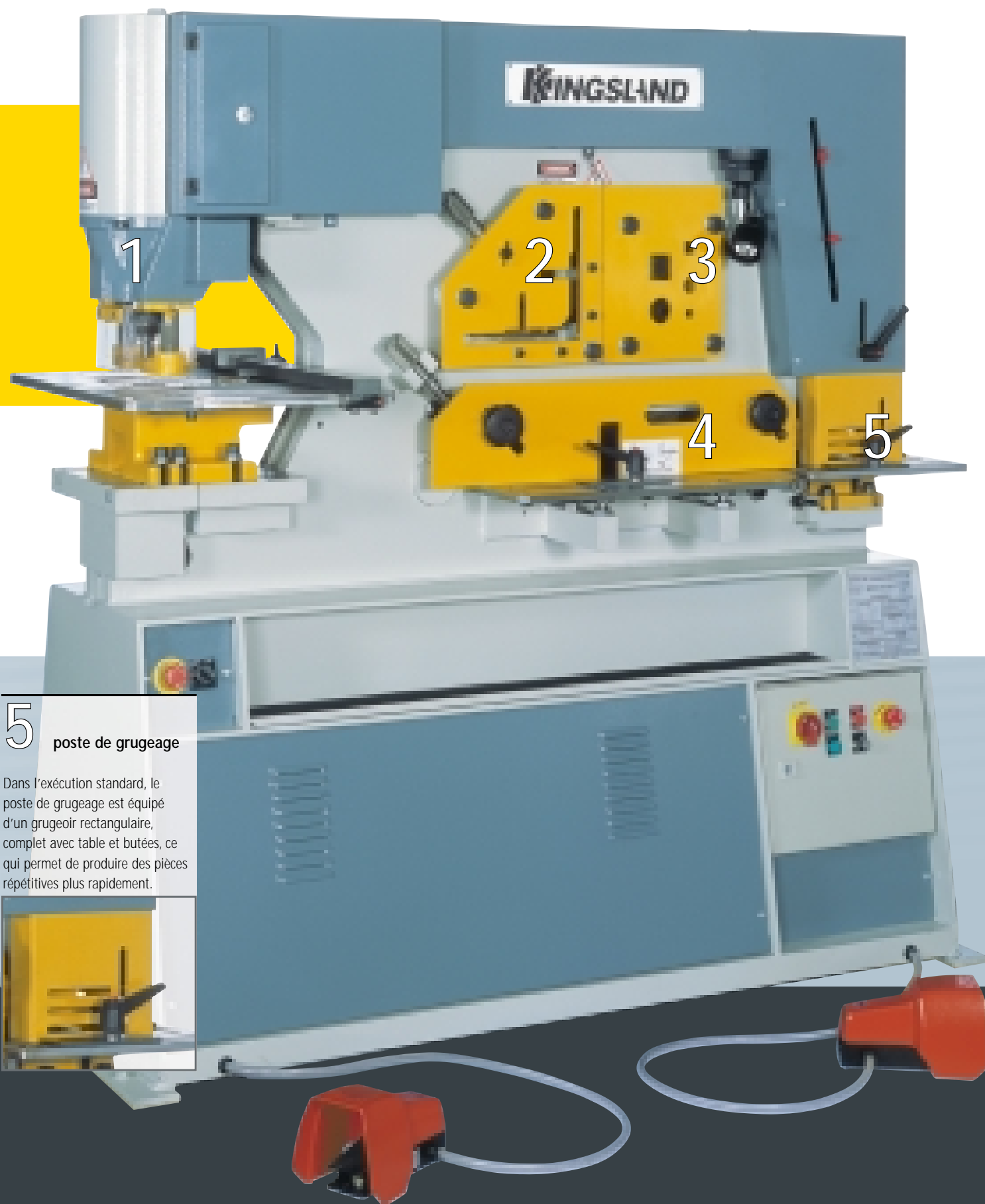
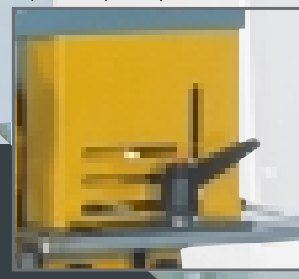
4 poste de cisailage

Le poste de cisailage est équipé d'un guide simple et robuste, réglable pour chaque épaisseur de tôle. La table de support avec guides permet le guidage précis du matériel. Les guides peuvent être réglés afin de couper les tôles et les ailes des cornières sur chaque angle entre 45° et 90°.

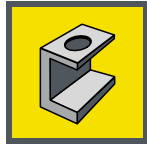
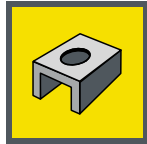
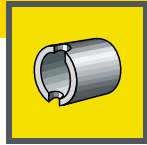
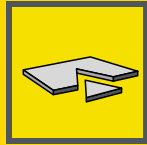


5 poste de grugeage

Dans l'exécution standard, le poste de grugeage est équipé d'un grugeoir rectangulaire, complet avec table et butées, ce qui permet de produire des pièces répétitives plus rapidement.



poste de poinçonnage - applications avec équipements optionnels



dévétisseur à déformation minimum
Dévétisseur à déformation minimum afin de réduire la déformation pendant le poinçonnage des fers plats.



porte-poinçon à changement rapide
On doit seulement tourner le porte-poinçon à 90 degrés afin de serrer et de centrer le poinçon.



porte-matrice grand diamètre
Unité de poinçonnage pour le poinçonnage des grands trous de diamètre 38 à 110 mm. Aussi disponible pour des diamètres de 165 ou 225 mm.



unité de pliage – tôles
Unité de pliage, délivrée avec un bloc Multi-vé (10, 20, 24, 40 mm, tous à 85°).



grande unité d'encocheuse



unité de pliage – plats
Unité de pliage pour des tôles jusqu'à 22 mm, délivrée avec matrice mono-vé, 76 mm x 85°.



porte-matrice spécial
Porte-matrice spécial pour le poinçonnage dans l'aile des profilés U/I. Porte-matrice pour profilés spéciaux sur demande.



unité pour le persiennage
Unité pour le poinçonnage des applications de ventilation.



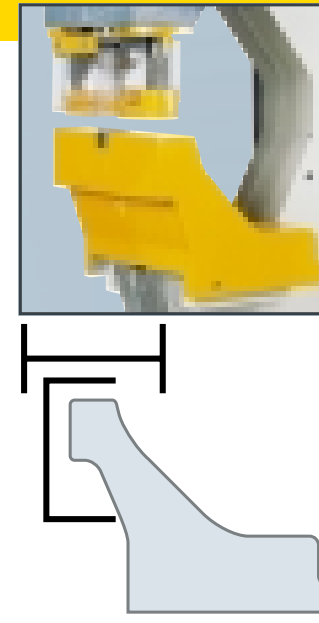
grugeage gueule de loup
Pour des jonctions à 90°. Livrable jusqu'au diamètre extérieur de 165 mm.



unité de poinçonnage double
Unité de poinçonnage double avec distance variable entre le centre des trous. Deux trous jusqu'à 29 mm de diamètres.

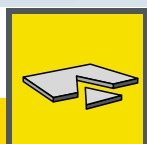


col de cygne important
L'usinage du bâti permet le poinçonnage – trous jusqu'à 32 mm de diam. – dans l'âme ou l'aile de profilés de 300 mm max (U et I).



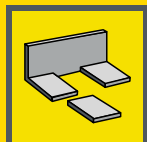
assemblage changement rapide
Le changement du poinçonnage au pliage se fait en 20 secondes.
porte poinçon, dévétisseur à déformation minimum, porte matrice outil de pliage avec multi-vé





poste de grugeage

Ce poste de travail modifiable peut être équipé d'une unité de poinçonnage (option) supplémentaire – profondeur du col de cygne de 125 mm.



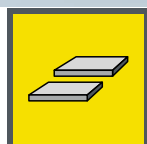
grugeoir rectangulaire

Dans l'exécution standard, le poste de grugeage est équipé d'un grugeoir rectangulaire, complet avec table et butées afin de produire des pièces répétitives le plus rapidement possible. Outillage spécial livrable sur application.

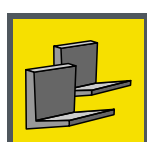
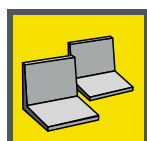


grugeoir triangulaire 90° (option)

Pour des applications de grugeage triangulaire, le grugeoir rectangulaire peut être changé par un grugeoir en V. Le grugeoir en V est livrable pour des angles jusqu'à 90 degrés.

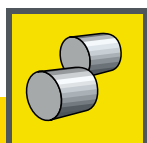


cisailage/coupe cornières

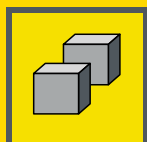


chanfreiner des tôles (option)

Des lames spéciales – brevetées – et serre-tôle pour des applications de chanfreinage des tôles. Avec ces lames-ci, il est possible de chanfreiner des tôles à 45°. Pour des applications de soudage.

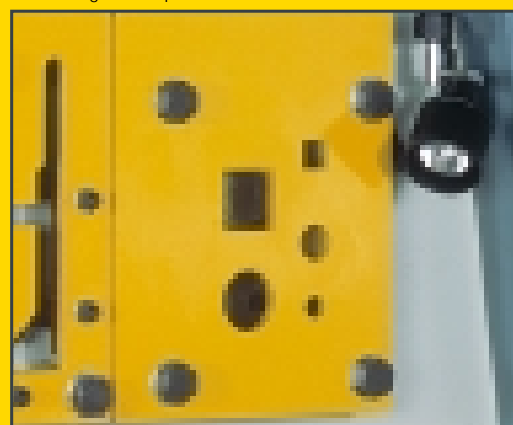


coupe fer



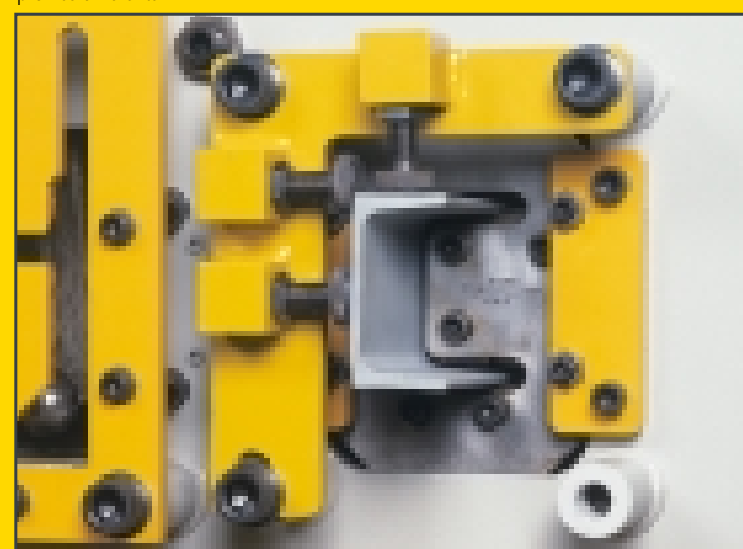
exécution standard

Les poinçonneuses-cisailles de Kingsland sont prévues avec des lames afin de couper des ronds et des carrés. Des lames spéciales sont disponibles pour profilés U, I, T et plusieurs profilés différents. Les lames sont équipées avec un serrage rapide, facile à échanger et en garantissant une interchangeabilité précise.



des lames pour le cisailage des profilés U

Des lames spéciales pour le cisailage des profilés UPN. Lames disponibles pour plusieurs profilés différents.



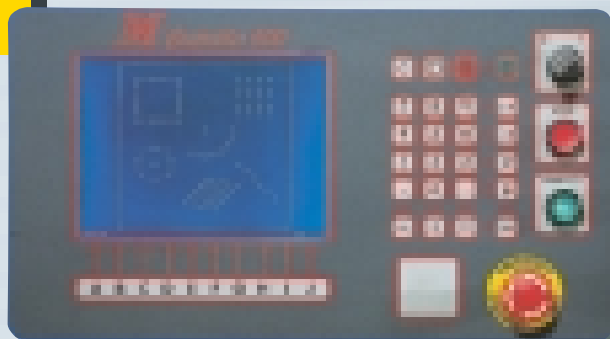
butée de cisailage électrique

La butée de cisailage électrique (en option) est utilisable pour la cisaille, pour le coupe cornière et pour le coupe fer. Livrable en 1, 2 ou 3 mètres.



options supplémentaires

commande numérique M 600 (option)
simulation graphique



commande numérique M 200 (standard)



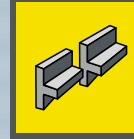
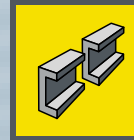
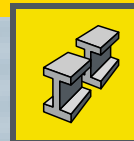
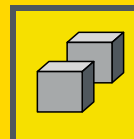
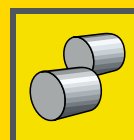
table de butées à commande numérique

Pour le poinçonnage des tôles, des fers plats, dans l'âme des profilés U et I, des cornières, l'aile des profilés U... La table à commande numérique est équipée d'une commande agréable d'emploi. Deux types de commande numérique rendent chaque application de poinçonnage possible. L'exactitude dans la répétition est un gros avantage. Disponible pour les machines à col de cygne.



caractéristiques

- grande table de poinçonnage avec porte-matrice universel. Pièce avant éloignable du support porte-matrice pour le poinçonnage des cornières, profilés U, I...
- table lourde au poste de poinçonnage, cisailage et grugeage dans l'exécution standard
- des lames stables et non-guidées pour le cisailage des cornières, en évitant l'usure
- mode de puissance basse et réglage sur chaque poste de travail
- graissage centralisé
- grande gamme d'applications – poinçonner des grands trous, gruger des tubes, pliage des tôles et des plats...
- profondeur gorge – poinçonneuses-cisailles livrables avec gorge plus profonde
- les ailes des cornières peuvent être coupées sous un angle avec la cisaille
- possibilités de grugeage en V ou rectangulaire
- machine équipée de plusieurs dispositifs de sécurité
- utilisation de la machine par 2 opérateurs-indépendants
- équipement de sécurité pour la surcharge
- roulements, joints et distributeurs compatible avec chaque marque hydraulique
- les machines Kingsland demandent peu d'entretien



équipement standard

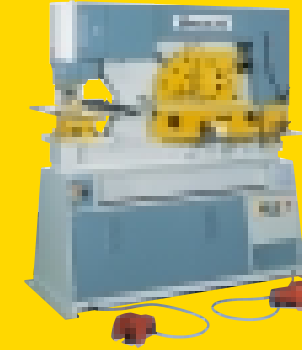
| | MULTI 60 | MULTI 70 | MULTI 80 | MULTI 95 | MULTI 125 | MULTI 175 |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------------|
| • poinçon et matrice | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | Ø 22 | Ø 24 | Ø 26 |
| • coupe fer | | | | | | |
| • rond | 16, 25, 45 | 16, 25, 45 | 16, 25, 45 | 20, 30, 50 | 20, 40, 55 | 20, 25, 30, 40, 65 |
| • carré | 20, 45 | 20, 45 | 20, 45 | 30, 50 | 30, 40, 55 | 25, 40, 55 |

- cônes d'adaptation
- dévêtisseur tournant
- porte-poinçon à changement simple
- porte-matrice universel
- table lourde avec guides réglables au poste de cisailage et poste de grugeage
- table lourde avec butées réglables au poste de poinçonnage
- lame supérieure de la cisaille avec profil spécial à 2 tranchants (en option 4)
- lame inférieure de la cisaille à 4 tranchants
- lame coupe fer à 1 tranchant
- lame coupe cornières à 4 tranchants
- lame grugeoir rectangulaire à 4 tranchants
- kit d'outillage de service
- protections de sécurité
- manuel d'instruction et de maintenance
- réservoir d'huile rempli

MULTI

KINGSLAND









capacités modèles Multi



Illustrations, dimensions et poids peuvent être modifiés sans avis préalable.








toutes les données et dimensions en mm

pour acier de 450 N/mm²

| | MULTI 60 | MULTI 70 | MULTI 80 | MULTI 95 | MULTI 125 | MULTI 175 |
|--|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| POINÇONNAGE | | | | | | |
|  capacité maxi | 29 x 15 | 26 x 20 | 28 x 20 | 27 x 25 | 35 x 25 | 40 x 32 |
| diamètre x épaisseur | 57 x 8 | 57 x 9 | 57 x 10 | 57 x 12 | 57 x 16 | 57 x 22 |
| course | 55 | 55 | 55 | 80 | 80 | 80 |
| profondeur de gorge std. | 305 | 305 | 305 | 355 | 355 | 625 |
| profondeur large | 625 | 625 | 625 | 625 | 625 | 625 |
| diamètre maxi. (std.) | 57 | 57 | 57 | 57 | 57 | 57 |
| diamètre maxi. (*) | 160 | 160 | 160 | 160 | 225 | 225 |
| l'aile de fer I et U | 305 | 305 | 305 | 305 | 305 | 380 |
| hauteur de travail | 1030 | 1030 | 1087 | 1039 | 1056 | 1134 |
| CISAILLAGE | | | | | | |
|  fer plat – épaisseur maxi | 230 x 20 | 300 x 20 | 300 x 20 | 380 x 20 | 380 x 25 | 380 x 30 |
|  fer plat – largeur maxi | 375 x 10 | 375 x 15 | 450 x 15 | 480 x 15 | 600 x 15 | 600 x 20 |
| cornière onglet – max 45° | 100 x 15 | 100 x 15 | 100 x 15 | 120 x 15 | 120 x 15 | 120 x 15 |
| hauteur de travail | 890 | 890 | 890 | 890 | 900 | 900 |
| COUPE CORNIÈRE | | | | | | |
|  à 90° | 130 x 13 | 130 x 13 | 150 x 13 | 150 x 15 | 150 x 18 | 200 x 20 |
|  à 45° (int./ext.) | 70 x 10 | 70 x 10 | 70 x 10 | 80 x 10 | 80 x 10 | 80 x 10 |
| hauteur de travail | 1130 | 1130 | 1155 | 1155 | 1160 | 1160 |
| COUPE FER | | | | | | |
|  ronds/carrés | 45 | 45 | 45 | 50 | 55 | 65/55 |
|  profilés U/profilés I (**) (*) | 130 x 65 | 130 x 65 | 130 x 65 | 160 x 90 | 200 x 100 | 300 x 125 |
|  profilés T (**) (*) | 90 x 12 | 90 x 12 | 90 x 12 | 100 x 12 | 120 x 12 | 150 x 15 |
| (**) aussi pour d'autres profilés | | | | | | |
| (*) en option | | | | | | |

toutes les données et dimensions en mm

pour acier de 450 N/mm²

| | MULTI 60 | MULTI 70 | MULTI 80 | MULTI 95 | MULTI 125 | MULTI 175 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| GRUGEAGE | | | | | | |
|  épaisseur | 10 | 10 | 12 | 13 | 13 | 16 |
|  largeur – rectangle | 45 | 45 | 40 | 52 | 60 | 60 |
|  profondeur – rectangle | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 |
| profondeur – vé (*) | 60 | 60 | 60 | 70 | 80 | 80 |
| l'aile de cornière – maxi | 100 x 10 | 100 x 10 | 100 x 10 | 100 x 13 | 100 x 13 | 110 x 14 |
| hauteur de travail | 890 | 890 | 890 | 890 | 900 | 900 |
| GRUGEAGE EN VÉ (*) | | | | | | |
|  capacité maxi | 250 sq x 6 | 250 sq x 6 | 250 sq x 6 | 250 sq x 6 | 250 sq x 6 | 250 sq x 6 |
| (*) outillage pour poste de poinçonnage | | | | | | |
| GRUGEAGE GUEULE DE LOUP (*) | | | | | | |
|  diamètre extérieur maxi | 83 | 83 | 83 | 108 | 108 | 165 |
| PLIAGE (*) | | | | | | |
|  fer plat épais – cap. maxi | 250 x 12 | 250 x 13 | 250 x 15 | 250 x 20 | 250 x 22 | 250 x 25 |
| fer plat mince – cap. maxi | 500 x 3 | 500 x 3 | 500 x 3 | 500 x 3 | 700 x 3 | 700 x 4 |
| POINÇONNAGE AU POSTE DE GRUGEAGE (*) | | | | | | |
|  profondeur de gorge | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |
| capacité maxi | 38 x 7 | 38 x 8 | 38 x 8 | 38 x 10 | 38 x 12 | 38 x 13 |
| SPÉCIFICATIONS | | | | | | |
| puissance de moteur | 5,5 kW | 5,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 11 kW |
| poids net – profondeur std. | 1570 kg | 1620 kg | 1925 kg | 2430 kg | 3100 kg | 5550 kg |
| poids brut – profondeur std. | 1695 kg | 1740 kg | 2095 kg | 2640 kg | 3370 kg | 5970 kg |
| encombrements (L x L x H), cm | 164 x 71 x 178 | 164 x 71 x 180 | 176 x 71 x 183 | 190 x 79 x 191 | 200 x 80 x 203 | 270 x 112 x 216 |
| dim. colisage (L x L x H), cm | 175 x 86 x 195 | 175 x 86 x 197 | 191 x 86 x 200 | 205 x 94 x 209 | 215 x 95 x 221 | 285 x 127 x 241 |
| (*) en option | | | | | | |



for impressive performances

la gamma Kingsland: poinçonneuses-cisailles hydrauliques

HACO n.v.
Oekensestraat 120
B-8800 Rumbeke
BELGIE
tel.: +32 (0)51 26 52 00
fax: +32 (0)51 26 52 01
e-mail: sales@haco.com
www.haco.com

HACO Trading Company n.v.
Oekensestraat 137
B-8800 Rumbeke
BELGIE
tel.: +32 (0)51 26 52 12
fax: +32 (0)51 26 52 05
e-mail: trading@haco.com

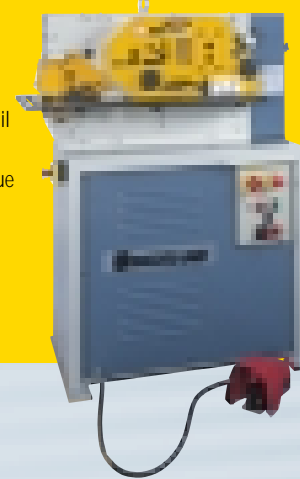
HACO s.a.
Z.I. , Rue Laennec
59932 La Chapelle d'Armentières
FRANCE
Tel. (+33) 0-3 20 10 30 40
Fax. (+33) 0-3 20 10 30 45
e-mail: haco@haco.fr
www.haco.fr

www.kingsland.com
www.haco.com

KINGSLAND MEMBER OF THE
HACO INTERNATIONAL GROUP

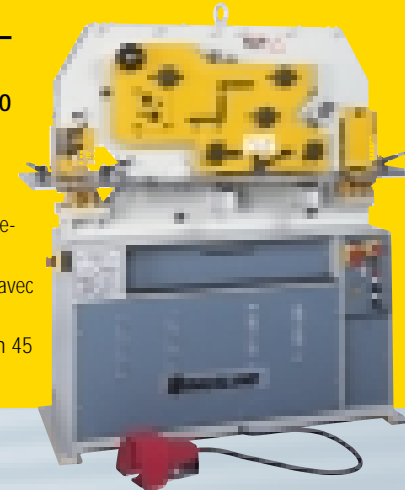
1 COMPACT 40

- 4 postes de travail
- poinçonneuse-cisaille hydraulique avec 1 vérin
- puissance: 40 tonnes



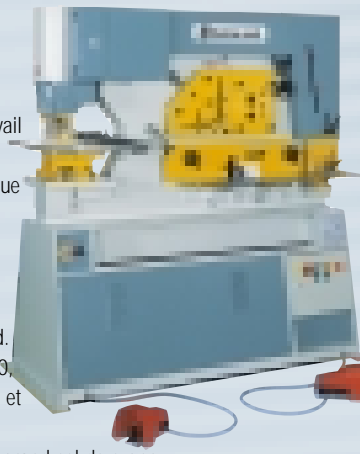
2 COMPACT 60

- 5 postes de travail
- poinçonneuse-cisaille hydraulique avec 1 vérin
- disponible en 45 et 60 tonnes



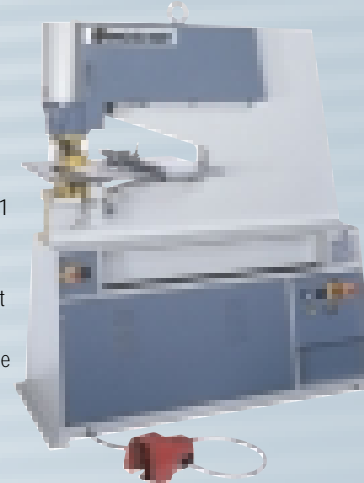
3 MULTI 80

- 5 postes de travail
- poinçonneuse-cisaille hydraulique avec 2 vérins et col de cygne standard
- disponible avec col de cygne std.
- disponible en 60, 70, 80, 95, 125 et 175 tonnes
- disponible avec grand col de cygne



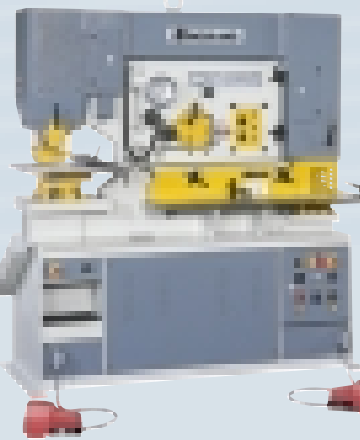
4 PUNCH 60

- 1 poste de travail
- poinçonneuse hydraulique avec 1 vérin
- disponible en 60, 70, 80, 95, 125 et 175 tonnes
- grand col de cygne standard



5 ULTIMA 75

- 5 postes de travail
- poinçonneuse-cisaille hydraulique avec 2 vérins
- disponible en 60, 75, 100 et 125 tonnes
- disponible avec grand col de cygne



6 DOUBLE PUNCH 125 D

- 2 postes de travail
- poinçonneuse hydraulique avec 2 vérins
- disponible en 60, 70, 80, 95, 125 et 175 ton
- disponible avec grand col de cygne

